

Garant**VHM maró belső hűtéssel HPC, ZOX, Ø f8 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202553 16
GTIN	4045197454447
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Stabil nagyoló maró recés fogazás **nélkül**.

Erős maggal, **speciális forgácshornyokkal** és **nagy polírozott forgácsterekkel**.

Felhasználás:

Nagyoló maráshoz a munkadarab felülettel szemben támasztott magas igények esetén.

Műszaki leírás

Nyak Ø D ₁	15 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f _z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,12 mm
Vágóél Ø D _c	16 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,09 mm
Száralak	HB
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	42 mm
Szár Ø D _s	16 mm
Teljes hossz L	92 mm
Élhossz L _c	32 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6

Tűrés névleges Ø	f8
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	ZOX
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	feltételesen alkalmas	500 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	480 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	240 m/min	N
Hibrid	feltételesen alkalmas	m/min	N
CuZn	alkalmas	240 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

