

Garant**VHM maró belső hűtéssel HPC, ZOX, Ø f8 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202553 20
GTIN	4045197454454
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Stabil nagyoló maró recés fogazás **nélkül**.

Erős maggal, **speciális forgácshornnyokkal** és **nagy polírozott forgácsterekkel**.

Felhasználás:

Nagyoló maráshoz a munkadarab felülettel szemben támasztott magas igények esetén.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,16 mm
Vágóél Ø D_c	20 mm
Nyak Ø D_1	19 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,12 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	52 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Fogak száma Z	4
Száralak	HB
Szár Ø D_s	20 mm
Teljes hossz L	104 mm
Élhossz L_c	40 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6

Tűrés névleges Ø	f8
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	ZOX
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	feltételesen alkalmas	500 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	480 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	240 m/min	N
Hibrid	feltételesen alkalmas	m/min	N
CuZn	alkalmas	240 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Megfelelő termékek

<https://www.hoffmann-group.com/HU/hu/hom/p/202553-20>
