

**VHM maró, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 202610 8 |
| GTIN | 4045197117533 |
| Árucikk kategória | 12X |

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörülés.

Műszaki leírás

| | |
|--------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Előtolás f_z szélézéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,045 mm |
| Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Vágóél Ø D_c | 8 mm |
| Száralak | HB |
| Fogak száma Z | 4 |
| Szár Ø D_s | 8 mm |
| Teljes hossz L | 55 mm |
| Élhossz L_c | 12 mm |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Szár | DIN 6535 HB, h6 |
| Tűrés névleges Ø | e8 |
| Spirálszög | 30 fok |
| Sarokletörés szöge | 90 fok |
| Bevonat | TiAlN |

| | |
|----------------------------------------|---------------------------------------|
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | N |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | $0,3 \times D$ oldalazásnál |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 200 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 120 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 105 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 100 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 70 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 60 m/min | M |
| GG(G) | alkalmas | 90 m/min | K |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas | | |
| Száraz | feltételesen alkalmas | | |
| Levegő | feltételesen alkalmas | | |