

**Garant****VHM maró, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202810 20
GTIN	4045197662712
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Duplán hátraköszörült oldalhátszög.

**Műszaki leírás**

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Vágóél Ø $D_c$	20 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Fogak száma Z	4
Száralak	HB
Szár Ø $D_s$	20 mm
Teljes hossz L	135 mm
Élhossz $L_c$	60 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög	35 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül

Szerszámananyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	105 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	M
GG(G)	alkalmas	55 m/min	K
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		