

**Garant****VHM maró, TiAlN, Ø e8 DC: 15mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202720 15
GTIN	4045197117946
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Duplán hátraköszörült oldalhátszög.

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Sarokletörés szélessége $45^\circ$ -nál	0,15 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	35 mm
Száralak	HA
Vágóél $\varnothing D_c$	15 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Fogak száma Z	4
Nyak $\varnothing D_1$	14,8 mm
Szár $\varnothing D_s$	15 mm
Teljes hossz L	75 mm
Élhossz $L_c$	25 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges $\varnothing$	e8
Spirálszög	30 fok

Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		