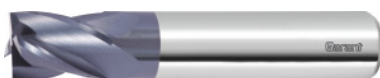


Garant**VHM maró, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	202556 3
GTIN	4067263080299
Árucikk kategória	11X

Leírás

Kivitel:

Duplán hátraköszörült oldalhátszög.

Figyelem:**A 202555 sz. utódterméke.**

Műszaki leírás

Sarokletörés szöge	45 fok
Vágóél Ø D _c	3 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz L _c	5 mm
Fogak száma Z	4
Szár Ø D _s	3 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Szár	DIN 6535 HA, h6
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,04 mm
Száralak	HA
Teljes hossz L	32 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,01 mm
Spirálszög	30 fok

Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	105 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	P
Acél $< 55 \text{ HRC}$	alkalmas	35 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	60 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

