

Garant**VHM maró, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	202556 10
GTIN	4067263120643
Árucikk kategória	11X

Leírás

Kivitel:

Duplán hátraköszörült oldalhátszög.

Figyelem:**A 202555 sz. utódterméke.**

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Sarokletörés szélessége 45° -nál	0,1 mm
Száralak	HB
Sarokletörés szöge	45 fok
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz L_c	14 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Teljes hossz L	67 mm
Spirálszög	30 fok

Tűrés névleges Ø	e8
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3 × D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	60 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

