

**Garant****VHM maró, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	202556 6
GTIN	4067263120629
Árucikk kategória	11X

## Leírás

**Kivitel:**

Duplán hátraköszörült oldalhátszög.

**Figyelem:****A 202555 sz. utódterméke.**

## Műszaki leírás

Tűrés névleges Ø	e8
Élhossz L <sub>c</sub>	10 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogak száma Z	4
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,07 mm
Teljes hossz L	45 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Sarokletörés szöge	45 fok
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,033 mm
Spirálszög	30 fok
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	6 mm

Száralak	HB
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	60 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

