



HOLEX Clever Tap gépi menetfúró HSS-E, bevonat nélkül, NPT: 1/8-27



Rendelési adatok

Rendelés száma	138095 1/8-27
GTIN	4067263161479
Árucikk kategória	12H

Leírás

Kivitel:

HOLEX Clever Tap: Stabil menetfúró hagyományos standard felhasználáshoz. Kiváló minőségű HSS-E szerszámanyag és geometria acél anyagokhoz. Felület: bronz színre felületkezelt menetprofil.

Felhasználás:

Kúpos csőmenethez (NPT) ANSI B1.20.1 szerint, tömítőanyagossal menetekhez. Magfuratához vegye figyelembe a megadott minimális mélységet (lásd a táblázatot).

Ajánlás:

Magfurat Ø A: Készítsen hengeres előfuratot dörzsár alkalmazása nélkül. Magfurat Ø B: Készítsen hengeres előfuratot és ezt követően végezze el a dörzsárazást 1:16 kúpos dörzsárral (lásd 162650 sz.). Ezután a Dmax etalonnal (lásd a táblázatot) ellenőrizhető a kúpos furat Ø-je a sík oldalon. A magfurat B változat szerinti előkészítése a menetvágás legnagyobb folyamatbiztonságú elkészítését teszi lehetővé.

Műszaki leírás

Menetméret	1/8-27 NPT
Forgácshornyok száma	4
Szár négyszög □	5,5 mm
Vágóélek száma Z	4
Menet / coll	27
Teljes hossz L	90 mm
Szár Ø D _s	7 mm

Magfurat \varnothing A	8,5 mm
Menetmélység	19,73 mm
Magfurat \varnothing B	8,25 mm
Menetemelkedés	0,941 mm
Etalon beállítópálca $-\varnothing D_{\max} + 0,05$	8,74 mm
Menet \varnothing	10,242 mm
Magfurat min. mélység	12 mm
Bevonat	bevonat nélkül
Menetfajta	NPT
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	Gyári szabvány
Menet szabvány	ANSI B 1.20.1
Bekezdő alak	C
Kúparány	01:16
Spirálszög	15 fok
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	zsákfurat
Felhasználás furattípusnál	Átmenőfurat
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	nélkül
Sorozat	CleverTap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
--	--------------	----------------	---------

Alu	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	6 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		