

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine VHM nagyoló maró belső hűtéssel HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205268 10
GTIN	4067263243472
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Nagyolóshoz.

Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához. Jelentősen csökken a forgácsstérfogat a forgácsok célirányos aprításával a **speciális vágóél geometria** következtében. Továbbfejlesztett forgácselvezetés a központi belső hűtésnek köszönhetően. A szabadalmaztatott geometriának köszönhetően fúráshoz is alkalmas.

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,12 mm
Spirálszög	35 fok
Élhossz L <sub>c</sub>	30 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	38 mm
Teljes hossz L	80 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,14 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Sarok lekerekítés r <sub>v</sub>	0,32 mm

Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Fogak száma Z	3
Nyak $\varnothing D_1$	9,5 mm
Tűrés névleges $\varnothing$	e8
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	WR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	TPC
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	450 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	380 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		

Levegő

alkalmas