

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM nagyoló maró belső hűtéssel HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205268 12
GTIN	4067263243489
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz.

Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához. Jelentősen csökken a forgácsstérfogat a forgácsok célirányos aprításával a **speciális vágóél geometria** következtében. Továbbfejlesztett forgácselvezetés a központi belső hűtésnek köszönhetően. A szabadalmaztatott geometriának köszönhetően fúráshoz is alkalmas.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélézéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,18 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Teljes hossz L	93 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Élhossz L_c	36 mm
Szár Ø D_s	12 mm
Vágóél Ø D_c	12 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	46 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,15 mm
Spirálszög	35 fok

Nyak $\varnothing D_1$	11 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Sarok lekerekítés r_v	0,32 mm
Fogak száma Z	3
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	WR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	TPC
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	450 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	380 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		

Levegő

alkalmas