

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM nagyoló maró belső hűtéssel HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205268 20
GTIN	4067263243502
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz.

Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához. Jelentősen csökken a forgácstérfogat a forgácsok célirányos aprításával a **speciális vágóél geometria** következtében. Továbbfejlesztett forgácselvezetés a központi belső hűtésnek köszönhetően. A szabadalmaztatott geometriának köszönhetően fúráshoz is alkalmas.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	4
Nyak Ø D ₁	19 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Előtolás f _z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,25 mm
Élhossz L _c	60 mm
Vágóél Ø D _c	20 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár Ø D _s	20 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Sarok lekerekítés r _v	0,5 mm
Előtolás f _z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,28 mm

Spirálszög	35 fok
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	74 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Teljes hossz L	126 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	WR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	TPC
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	450 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	380 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		

Levegő

alkalmas