

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM nagyoló maró belső hűtéssel HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205268 6
GTIN	4067263243458
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz.

Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához. Jelentősen csökken a forgácstérfogat a forgácsok célirányos aprításával a **speciális vágóél geometria** következtében. Továbbfejlesztett forgácselvezetés a központi belső hűtésnek köszönhetően. A szabadalmaztatott geometriának köszönhetően fúráshoz is alkalmas.

Műszaki leírás

Teljes hossz L	62 mm
Élhossz L _c	18 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Tűrés névleges Ø	e8
Vágóél Ø D _c	6 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Előtolás f _z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,08 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Spirálszög	35 fok
Szár Ø D _s	6 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	24 mm

Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,1 mm
Nyak $\varnothing D_1$	5,5 mm
Sarok lekerekítés r_v	0,2 mm
Fogak száma Z	3
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	WR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	TPC
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	450 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	380 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		

Levegő

alkalmas