

**Garant****GARANT Master Tap Alu gépi menetfúró huzalmenet betétekhez, DLC, EG-M: EG-M2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133555 EG-M2
GTIN	4067263829782
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

**Nagyteljesítményű menetfúró** kifejezetten **alumínium ill. színes- és könnyűfém ötvözetekhez kifejlesztve. Extra hosszú forgácshornyok** és nyak hasznos **akár 4xD menetmélységig.**

- **HSS-E-PM szerszámanyag** – a vágóél nagy stabilitása érdekében.
- **Ultrasima DLC bevonat** a kopásállóság és az élrátét képződés elkerülése érdekében.
- **Extra hosszú forgácstér geometria.**

**Felhasználás:**

EG befogó menet készítéséhez a metrikus **DIN 8140** ISO menet szerint **STI huzalos menetbetétekhez** (Screw Thread Insert).

**Figyelem:**

Feltétlenül **vegye figyelembe a magfurat előfúrási Ø-t** (lásd a táblázatot)!

**Műszaki leírás**

Magfurat Ø	2,15 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetemelkedés	0,4 mm
Menet Ø	2 mm
Vágóélek száma Z	2
Forgácshornyok száma	2
Tűrési osztály	6HX mod.

Szabvány	Gyári szabvány
Szár Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Szár négyszög □	2,1 mm
Teljes hossz L	55 mm
Menetmélység	8 mm
Bevonat	DLC
Menetfajta	EG-M
Profilszög	60 fok
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 4×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	sárga
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	32 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
PMMA Akрил	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	18 m/min	N
PEEK	alkalmas	18 m/min	N
Cu	alkalmas	18 m/min	N
CuZn	alkalmas	25 m/min	N

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas