

Garant**GARANT Master Tap Alu gépi menetfúró, DLC, G: G1/8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137310 G1/8
GTIN	4067263829829
Árucikk kategória	11I

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró kifejezetten **alumínium és színes- és könnyűfém ötvözetekhez** kifejlesztve. A forgácshornyok **dinamikus csavarvonal emelkedése optimális forgácseltávolítást és biztonságos folyamatokat** garantál.

- **HSS-E-PM szerszámanyag** – a vágóél nagy stabilitása érdekében.
- **Ultrasima DLC bevonat** a kopásállóság és az élrátét képződés elkerülése érdekében.
- **Dinamikus emelkedésű forgácshornyok.**
- **Rövid E bekezdő alak.**

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhez nem alkalmas).

Műszaki leírás

Menet / coll	28
Teljes hossz L	90 mm
Magfurat Ø	8,8 mm
Szár Ø D _s	7 mm
Menetméret	G1/8
Szerszámanyag	HSS E PM
Forgácshornyok száma	3
Szár négyszög □	5,5 mm
Menetmélység	24,33 mm

Vágóélek száma Z	3
Menet Ø	9,73 mm
Menetemelkedés	0,907 mm
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Sorozat	Master Tap
Bevonat	DLC
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Tűrés osztály	ISO 228
Bekezdő alak	E
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Szártűrés	h9
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	32 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
PMMA Akрил	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	18 m/min	N
PEEK	alkalmas	18 m/min	N

Cu	alkalmas	18 m/min	N
CuZn	alkalmas	25 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		