

Garant**GARANT Master Tap Alu gépi menetfúró, DLC, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	134260 M10
GTIN	4067263830405
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagy teljesítményű menetfúró kifejezetten alumínium ill. színes- és könnyűfém ötvözetekhez kifejlesztve. A forgácshornyok dinamikus csavarvonal emelkedése optimális forgácseltávolítást és biztonságos folyamatokat garantál.

- **HSS-E-PM szerszámanyag – a vágóél nagy stabilitása érdekében.**
- **Ultrasima DLC bevonat a kopásállóság és az élrátét képződés elkerülése érdekében.**
- **Dinamikus emelkedésű forgácshornyok.**
- **Rövid E bekezdő alak.**

Műszaki leírás

Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög □	8 mm
Menetfajta	M
Forgácshornyok száma	3
Menetmélység	30 mm
Vágóélek száma Z	3
Szár Ø D _s	10 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetemelkedés	1,5 mm

Menet Ø	10 mm
Magfurat Ø	8,5 mm
Bevonat	DLC
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	E
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Színes gyűrű	sárga
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas		
Alu > 10% Si	alkalmas		
PMMA Akрил	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	18 m/min	N
PEEK	alkalmas	18 m/min	N
Cu	alkalmas	18 m/min	N
CuZn	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas