

Garant**GARANT Master Tap Alu gépi menetfúró, DLC, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131110 M12
GTIN	4067263829966
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagy teljesítményű menetfúró kifejezetten **alumínium és színes- és könnyűfém ötvözetekhez kifejlesztve. Extra hosszú forgácshornok** és nyak hasznos **akár 4xD menetmélységig.**

- **HSS-E-PM szerszámanyag – a vágóél nagy stabilitása érdekében.**
- **Ultrasima DLC bevonat a kopásállóság és az élrátét képződés elkerülése érdekében.**
- **Extra hosszú forgácstér geometria.**

Műszaki leírás

Menetmélység	48 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Vágóélek száma Z	3
Teljes hossz L	115 mm
Menetfajta	M
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Szár négyszög □	7 mm
Menetemelkedés	1,75 mm
Forgácshornok száma	3
Menet Ø	12 mm

Menetméret	M12
Magfurat \varnothing	10,2 mm
Szár $\varnothing D_s$	9 mm
Bevonat	DLC
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 4xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	s´rga
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	32 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
PMMA Akril	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	18 m/min	N
PEEK	alkalmas	18 m/min	N
Cu	alkalmas	18 m/min	N
CuZn	alkalmas	25 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum

alkalmas