

**Garant****GARANT Master Tap Alu gépi menetfúró, DLC, M: M2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	134260 M2
GTIN	4067263830337
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

**Nagy teljesítményű menetfúró** kifejezetten **alumínium ill. színes- és könnyűfém ötvözetekhez** kifejlesztve. A forgácshornyok **dinamikus csavarvonal emelkedése optimális forgácseltávolítást és biztonságos folyamatokat** garantál.

- **HSS-E-PM szerszámanyag – a vágóél nagy stabilitása érdekében.**
- **Ultrasima DLC bevonat a kopásállóság és az élrátét képződés elkerülése érdekében.**
- **Dinamikus emelkedésű forgácshornyok.**
- **Rövid E bekezdő alak.**

**Figyelem:**

Alkalmas 2,5×D menetmélységig.

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetfajta	M
Menetemelkedés	0,4 mm
Teljes hossz L	45 mm
Magfurat Ø	1,6 mm
Forgácshornyok száma	2
Menet Ø	2 mm
Menetmélység	6 mm
Szabvány	Gyári szabvány

Túrési osztály	ISO 2X 6HX
Szár négyszög □	2,1 mm
Szár $\varnothing D_s$	2,8 mm
Bevonat	DLC
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	E
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Színes gyűrű	sárga
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas		
Alu > 10% Si	alkalmas		
PMMA Akril	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	18 m/min	N
PEEK	alkalmas	18 m/min	N
Cu	alkalmas	18 m/min	N
CuZn	alkalmas		

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas