

Garant**GARANT Master Tap Alu gépi menetfúró, DLC, M: M2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131110 M2
GTIN	4067263819783
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagy teljesítményű menetfúró kifejezetten alumínium és színes- és könnyűfém ötvözetekhez kifejlesztve. Extra hosszú forgácshornok és nyak hasznos akár 4xD menetmélységig.

- **HSS-E-PM szerszámanyag – a vágóél nagy stabilitása érdekében.**
- **Ultrasima DLC bevonat a kopásállóság és az élrátét képződés elkerülése érdekében.**
- **Extra hosszú forgácstér geometria.**

Műszaki leírás

Teljes hossz L	47 mm
Magfurat Ø	1,6 mm
Szár négyszög □	2,1 mm
Forgácshornok száma	2
Menetméret	M2
Menet Ø	2 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szabvány	Gyári szabvány
Menetmélység	8 mm
Vágóélek száma Z	2
Menetfajta	M
Szerszámanyag	HSS E PM

Szár Ø D _s	2,8 mm
Menetemelkedés	0,4 mm
Bevonat	DLC
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 4×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	s´rga
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	32 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
PMMA Akрил	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	18 m/min	N
PEEK	alkalmas	18 m/min	N
Cu	alkalmas	18 m/min	N
CuZn	alkalmas	25 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

