

Garant**GARANT Master Tap Alu gépi menetfúró, DLC, M: M1,6****Rendelési adatok**

Rendelés száma	134260 M1,6
GTIN	4067263830320
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagy teljesítményű menetfúró kifejezetten **alumínium ill. színes- és könnyűfém ötvözetekhez kifejlesztve. A forgácshornyok dinamikus csavarvonal emelkedése optimális forgácseltávolítást és biztonságos folyamatokat** garantál.

- **HSS-E-PM szerszámanyag – a vágóél nagy stabilitása érdekében.**
- **Ultrasima DLC bevonat a kopásállóság és az élrátét képződés elkerülése érdekében.**
- **Dinamikus emelkedésű forgácshornyok.**
- **Rövid E bekezdő alak.**

Figyelem:

Alkalmas 2,5×D menetmélységig.

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Forgácshornyok száma	2
Menetfajta	M
Szerszámanyag	HSS E PM
Teljes hossz L	40 mm
Szár négyszög □	2,1 mm
Menetemelkedés	0,35 mm
Menetmélység	4,8 mm
Menet Ø	1,6 mm
Szabvány	Gyári szabvány

Túrési osztály	ISO 2X 6HX
Magfurat Ø	1,25 mm
Szár Ø D _s	2,5 mm
Bevonat	DLC
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	E
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Színes gyűrű	sárga
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas		
Alu > 10% Si	alkalmas		
PMMA Akрил	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	18 m/min	N
PEEK	alkalmas	18 m/min	N
Cu	alkalmas	18 m/min	N
CuZn	alkalmas		

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas