

Garant**GARANT Master Tap Alu gépi menetfúró huzalmenet betétekhez, DLC, EG-M: EG-M2,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133555 EG-M2,5
GTIN	4067263830238
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró kifejezetten **alumínium ill. színes- és könnyűfém ötvözetekhez kifejlesztve. Extra hosszú forgácshornyok** és nyak hasznos **akár 4xD menetmélységig.**

- **HSS-E-PM szerszámanyag** – a vágóél nagy stabilitása érdekében.
- **Ultrasima DLC bevonat** a kopásállóság és az élrátét képződés elkerülése érdekében.
- **Extra hosszú forgácstér geometria.**

Felhasználás:

EG befogó menet készítéséhez a metrikus **DIN 8140** ISO menet szerint **STI huzalos menetbetétekhez** (Screw Thread Insert).

Figyelem:

Feltétlenül **vegye figyelembe a magfurat előfúrási Ø-t** (lásd a táblázatot)!

Műszaki leírás

Tűrési osztály	6HX mod.
Magfurat Ø	2,65 mm
Teljes hossz L	56 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	Gyári szabvány
Menetmélység	10 mm
Szár négyszög □	2,7 mm

Forgácshornyok száma	3
Vágóélek száma Z	3
Szár $\varnothing D_s$	3,5 mm
Menetemelkedés	0,45 mm
Menet \varnothing	2,5 mm
Bevonat	DLC
Menetfajta	EG-M
Profilszög	60 fok
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 4xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	sárga
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	32 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
PMMA Akрил	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	18 m/min	N
PEEK	alkalmas	18 m/min	N
Cu	alkalmas	18 m/min	N
CuZn	alkalmas	25 m/min	N

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas