

Garant**GARANT Master Tap Alu gépi menetfúró extra hosszú, DLC, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	134265 M12
GTIN	4067263830504
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Extra hosszú szárral.

Nagyteljesítményű menetfúró kifejezetten **alumínium ill. színes- és könnyűfém ötvözetekhez kifejlesztve. A forgácshornyok dinamikus csavarvonal emelkedése optimális forgácseltávolítást és biztonságos folyamatokat** garantál.

- **HSS-E-PM szerszámanyag – a vágóél nagy stabilitása érdekében.**
- **Ultrasima DLC bevonat a kopásállóság és az élrátét képződés elkerülése érdekében.**
- **Dinamikus emelkedésű forgácshornyok.**
- **Rövid E bekezdő alak.**

Műszaki leírás

Menet Ø	12 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Szár négyszög □	7 mm
Menetmélység	36 mm
Magfurat Ø	10,2 mm
Menetemelkedés	1,75 mm
Szár Ø D _s	9 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetfajta	M
Szabvány	Gyári szabvány
Vágóélek száma Z	3

Teljes hossz L	200 mm
Forgácshornyok száma	3
Bevonat	DLC
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	E
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Színes gyűrű	sárga
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	32 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
PMMA Akрил	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	18 m/min	N
PEEK	alkalmas	18 m/min	N
Cu	alkalmas	18 m/min	N
CuZn	alkalmas	25 m/min	N
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas