

Garant**GARANT Master Tap Alu gépi menetfúró, DLC, MF: 12X1****Rendelési adatok**

Rendelés száma	136230 12X1
GTIN	4067263830597
Árucikk kategória	11I

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró kifejezetten **alumínium ill. színes- és könnyűfém ötvözetekhez** kifejlesztve. **A forgácshornyok dinamikus csavarvonal emelkedése optimális forgácseltávolítást és biztonságos folyamatokat** garantál.

- **HSS-E-PM szerszámanyag** – a vágóél nagy stabilitása érdekében.
- **Ultrasima DLC bevonat** a kopásállóság és az élrátét képződés elkerülése érdekében.
- **Dinamikus emelkedésű forgácshornyok**
- **Rövid E bekezdő alak**

Műszaki leírás

Szerszámanyag	HSS E PM
Forgácshornyok száma	3
Menetemelkedés	1 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Vágóélek száma Z	3
Szár Ø D _s	9 mm
Szár négyszög □	7 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Menetmélység	36 mm
Teljes hossz L	115 mm
Magfurat Ø	11 mm

Menet Ø	12 mm
Menetméret	M12×1
Menetfajta	MF
Bevonat	DLC
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	E
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9-cel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Színes gyűrű	sárga
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	32 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
PMMA Akril	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	18 m/min	N
PEEK	alkalmas	18 m/min	N
Cu	alkalmas	18 m/min	N
CuZn	alkalmas	25 m/min	N

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas