

Garant**GARANT Master Tap Alu gépi menetfúró, DLC, G: G3/8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137310 G3/8
GTIN	4067263830641
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró kifejezetten **alumínium és színes- és könnyűfém ötvözetekhez** kifejlesztve. A forgácshornyok **dinamikus csavarvonal emelkedése optimális forgácseltávolítást és biztonságos folyamatokat** garantál.

- **HSS-E-PM szerszámanyag** – a vágóél nagy stabilitása érdekében.
- **Ultrasima DLC bevonat** a kopásállóság és az élrátét képződés elkerülése érdekében.
- **Dinamikus emelkedésű forgácshornyok.**
- **Rövid E bekezdő alak.**

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhez nem alkalmas).

Műszaki leírás

Menetemelkedés	1,337 mm
Menetmélység	41,65 mm
Szár Ø D _s	12 mm
Menetméret	G3/8
Menet Ø	16,66 mm
Vágóélek száma Z	4
Szerszámanyag	HSS E PM
Teljes hossz L	100 mm
Menet / coll	19

Magfurat \varnothing	15,25 mm
Szár négyszög \square	9 mm
Forgácsolások száma	4
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Sorozat	Master Tap
Bevonat	DLC
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Tűrés osztály	ISO 228
Bekezdő alak	E
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5xD zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Szártűrés	h9
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	32 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
PMMA Akрил	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	18 m/min	N
PEEK	alkalmas	18 m/min	N

Cu	alkalmas	18 m/min	N
CuZn	alkalmas	25 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		