

Garant**GARANT Master Tap Alu gépi menetfúró huzalmenet betétekhez, DLC, EG-M: EG-M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	138205 EG-M10
GTIN	4067263830740
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró kifejezetten **alumínium és színes- és könnyűfém ötvözetekhez** kifejlesztve. A forgácshornyok **dinamikus csavarvonal emelkedése optimális forgácseltávolítást és biztonságos folyamatokat** garantál.

- **HSS-E-PM szerszámanyag – a vágóél nagy stabilitása érdekében.**
- **Ultrasima DLC bevonat a kopásállóság és az élrátét képződés elkerülése érdekében.**
- **Dinamikus emelkedésű forgácshornyok.**
- **Rövid E bekezdő alak.**

Felhasználás:

EG befogó menet készítéséhez a metrikus **DIN 8140** ISO menet szerint **STI huzalos menetbetétekhez** (Screw Thread Insert).

Figyelem:

Feltétlenül **vegye figyelembe a magfurat előfúrási Ø-t** (lásd a táblázatot)!

Műszaki leírás

Menetméret	M10
Menetmélység	30 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Tűrési osztály	6HX mod.
Vágóélek száma Z	3
Forgácshornyok száma	3
Szabvány	Gyári szabvány

Magfurat Ø	10,5 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Szár négyszög □	7 mm
Teljes hossz L	115 mm
Menet Ø	10 mm
Szár Ø D _s	9 mm
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Bevonat	DLC
Menetfajta	EG-M
Profilszög	60 fok
Bekezdő alak	E
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	sárga
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	32 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
PMMA Akрил	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	18 m/min	N

PEEK	alkalmas	18 m/min	N
Cu	alkalmas	18 m/min	N
CuZn	alkalmas	25 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		