

Garant**GARANT Master Tap Alu gépi menetfúró, DLC, G: G1****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133260 G1
GTIN	4067263830221
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró kifejezetten **alumínium ill. színes- és könnyűfém ötvözetekhez** kifejlesztve.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a vágóél nagy stabilitása érdekében**
- **Ultrasima DLC bevonat a kopásállóság és az élrátét képződés elkerülése érdekében**

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhez nem alkalmas).

Műszaki leírás

Szár négyszög □	20 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Forgácshornyok száma	4
Szár Ø D _s	25 mm
Magfurat Ø	30,75 mm
Menetmélység	99,75 mm
Menetméret	G1
Teljes hossz L	160 mm
Vágóélek száma Z	4
Menetemelkedés	2,309 mm

Menet / coll	11
Menet Ø	33,25 mm
Sorozat	Master Tap
Bevonat	DLC
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Tűrés osztály	ISO 228
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	32 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
PMMA Akрил	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	18 m/min	N
PEEK	alkalmas	18 m/min	N
Cu	alkalmas	18 m/min	N
CuZn	alkalmas	25 m/min	N
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas