

Garant**GARANT Master Tap Alu gépi menetfúró, DLC, MF: 16X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	136230 16X1,5
GTIN	4067263830627
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró kifejezetten **alumínium ill. színes- és könnyűfém ötvözetekhez kifejlesztve. A forgácshornyok dinamikus csavarvonal emelkedése optimális forgácseltávolítást és biztonságos folyamatokat** garantál.

- **HSS-E-PM szerszámanyag** – a vágóél nagy stabilitása érdekében.
- **Ultrasima DLC bevonat** a kopásállóság és az élrátét képződés elkerülése érdekében.
- **Dinamikus emelkedésű forgácshornyok**
- **Rövid E bekezdő alak**

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	3
Szár Ø D _s	12 mm
Forgácshornyok száma	3
Szár négyszög □	9 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Menet Ø	16 mm
Menetméret	M16×1,5
Magfurat Ø	14,5 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Menetmélység	48 mm
Szabvány	Gyári szabvány

Menetfajta	MF
Teljes hossz L	125 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Bevonat	DLC
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	E
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9-cel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Színes gyűrű	sárga
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	32 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
PMMA Akril	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	18 m/min	N
PEEK	alkalmas	18 m/min	N
Cu	alkalmas	18 m/min	N
CuZn	alkalmas	25 m/min	N

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas