

Garant**GARANT Master Tap Alu gépi menetfúró, DLC, G: G1/2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133260 G1/2
GTIN	4067263830207
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró kifejezetten **alumínium ill. színes- és könnyűfém ötvözetekhez** kifejlesztve.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a vágóél nagy stabilitása érdekében**
- **Ultrasima DLC bevonat a kopásállóság és az élrátét képződés elkerülése érdekében**

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhez nem alkalmas).

Műszaki leírás

Szár négyszög □	12 mm
Forgácsolások száma	3
Magfurat Ø	19 mm
Menetméret	G1/2
Menet Ø	20,96 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Vágóélek száma Z	3
Menet / coll	14
Menetemelkedés	1,814 mm
Menetmélység	62,88 mm

Teljes hossz L	125 mm
Szár Ø D _s	16 mm
Sorozat	Master Tap
Bevonat	DLC
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Tűrési osztály	ISO 228
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	32 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
PMMA Akрил	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	18 m/min	N
PEEK	alkalmas	18 m/min	N
Cu	alkalmas	18 m/min	N
CuZn	alkalmas	25 m/min	N
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas