

Garant**GARANT Master Tap Alu gépi menetfúró, DLC, MF: 12X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132810 12X1,5
GTIN	4067263830153
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró kifejezetten **alumínium és színes- és könnyűfém ötvözetekhez** kifejlesztve. **Extra hosszú forgácshornyok** és nyak hasznos **4xD menetmélységig**.

- **HSS-E-PM szerszámanyag** – a vágóél nagy stabilitása érdekében.
- **Ultrasima DLC bevonat** a kopásállóság és az élrátét képződés elkerülése érdekében.
- **Extra hosszú forgácstér geometria.**

Műszaki leírás

Magfurat Ø	10,5 mm
Menet Ø	12 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetméret	M12x1,5
Menetemelkedés	1,5 mm
Szár Ø D _s	9 mm
Szár négyszög □	7 mm
Forgácshornyok száma	3
Szabvány	Gyári szabvány
Vágóélek száma Z	3

Teljes hossz L	110 mm
Menetfajta	MF
Menetmélység	48 mm
Bevonat	DLC
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 4×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	s´rga
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	32 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
PMMA Akрил	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	18 m/min	N
PEEK	alkalmas	18 m/min	N
Cu	alkalmas	18 m/min	N
CuZn	alkalmas	25 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum

alkalmas