

Garant**GARANT Master Tap Alu gépi menetfúró, DLC, MF: 6X0,75****Rendelési adatok**

Rendelés száma	136230 6X0,75
GTIN	4067263830559
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró kifejezetten **alumínium ill. színes- és könnyűfém ötvözetekhez** kifejlesztve. A **forgácshornyok dinamikus csavarvonal emelkedése optimális forgácseltávolítást és biztonságos folyamatokat** garantál.

- **HSS-E-PM szerszámanyag** – a **vágóél nagy stabilitása** érdekében.
- **Ultrasima DLC bevonat** a **kopásállóság és az élrátét képződés elkerülése** érdekében.
- **Dinamikus emelkedésű forgácshornyok**
- **Rövid E bekezdő alak**

Műszaki leírás

Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Szár Ø D _s	4,5 mm
Teljes hossz L	80 mm
Menetfajta	MF
Vágóélek száma Z	3
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetméret	M6×0,75
Menetemelkedés	0,75 mm
Menetmélység	18 mm
Magfurat Ø	5,2 mm
Forgácshornyok száma	3

Szabvány	Gyári szabvány
Menet Ø	6 mm
Szár négyszög □	3,4 mm
Bevonat	DLC
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	E
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9-cel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Színes gyűrű	sárga
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	32 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
PMMA Akril	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	18 m/min	N
PEEK	alkalmas	18 m/min	N
Cu	alkalmas	18 m/min	N
CuZn	alkalmas	25 m/min	N

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas