

**Garant****GARANT Master Tap Alu gépi menetfúró, DLC, MF: 8X0,75****Rendelési adatok**

Rendelés száma	136230 8X0,75
GTIN	4067263830566
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

**Nagyteljesítményű menetfúró** kifejezetten **alumínium ill. színes- és könnyűfém ötvözetekhez kifejlesztve. A forgácshornyok dinamikus csavarvonal emelkedése optimális forgácseltávolítást és biztonságos folyamatokat** garantál.

- **HSS-E-PM szerszámanyag – a vágóél nagy stabilitása érdekében.**
- **Ultrasima DLC bevonat a kopásállóság és az élrátét képződés elkerülése érdekében.**
- **Dinamikus emelkedésű forgácshornyok**
- **Rövid E bekezdő alak**

**Műszaki leírás**

Menetméret	M8×0,75
Szabvány	Gyári szabvány
Szerszámanyag	HSS E PM
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Szár négyszög □	4,9 mm
Menetemelkedés	0,75 mm
Teljes hossz L	90 mm
Menetfajta	MF
Forgácshornyok száma	3
Menet Ø	8 mm

Magfurat Ø	7,2 mm
Menetmélység	24 mm
Vágóélek száma Z	3
Bevonat	DLC
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	E
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9-cel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Színes gyűrű	sárga
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	32 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
PMMA Akрил	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	18 m/min	N
PEEK	alkalmas	18 m/min	N
Cu	alkalmas	18 m/min	N
CuZn	alkalmas	25 m/min	N

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas