

Garant**GARANT Master Tap Alu gépi menetfúró huzalmenet betétekhez, DLC, EG-M: EG-M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133555 EG-M10
GTIN	4067263830290
Árucikk kategória	11I

Leírás**Kivitel:**

Nagy teljesítményű menetfúró kifejezetten **alumínium ill. színes- és könnyűfém ötvözetekhez** kifejlesztve. **Extra hosszú forgácshornyok** és nyak hasznos **akár 4xD** **menetmélységig**.

- **HSS-E-PM szerszámanyag** – a **vágóél nagy stabilitása** érdekében.
- **Ultrasima DLC bevonat** a **kopásállóság** és az **élrátét képződés elkerülése** érdekében.
- **Extra hosszú forgácstér geometria**.

Felhasználás:

EG befogó menet készítéséhez a metrikus **DIN 8140** ISO menet szerint **STI huzalos menetbetétekhez** (Screw Thread Insert).

Figyelem:

Feltétlenül **vegye figyelembe a magfurat előfúrási Ø-t** (lásd a táblázatot)!

Műszaki leírás

Szerszámanyag	HSS E PM
Menetemelkedés	1,5 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög □	7 mm
Szár Ø D _s	9 mm
Vágóélek száma Z	3

Adatlap

Tűrési osztály	6HX mod.
Magfurat Ø	10,5 mm
Forgácshoronyok száma	3
Menet Ø	10 mm
Menetmélység	40 mm
Bevonat	DLC
Menetfajta	EG-M
Profilszög	60 fok
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9
Belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 4×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	sárga
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	32 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
PMMA Akрил	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	18 m/min	N
PEEK	alkalmas	18 m/min	N
Cu	alkalmas	18 m/min	N
CuZn	alkalmas	25 m/min	N

Adatlap

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas