

Garant**GARANT Master Tap Alu gépi menetfúró huzalmenet betétekhez, DLC, EG-M: EG-M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133555 EG-M12
GTIN	4067263830306
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró kifejezetten **alumínium ill. színes- és könnyűfém ötvözetekhez kifejlesztve. Extra hosszú forgácshornyok** és nyak hasznos **akár 4xD menetmélységig.**

- **HSS-E-PM szerszámanyag – a vágóél nagy stabilitása érdekében.**
- **Ultrasima DLC bevonat a kopásállóság és az élrátét képződés elkerülése érdekében.**
- **Extra hosszú forgácstér geometria.**

Felhasználás:

EG befogó menet készítéséhez a metrikus **DIN 8140 ISO** menet szerint **STI huzalos menetbetétekhez** (Screw Thread Insert).

Figyelem:

Feltétlenül **vegye figyelembe a magfurat előfúrási Ø-t** (lásd a táblázatot)!

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	3
Szabvány	Gyári szabvány
Menetemelkedés	1,75 mm
Teljes hossz L	125 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Forgácshornyok száma	3
Szár négyszög □	9 mm

Menetmélység	48 mm
Szár Ø D _s	11 mm
Tűrési osztály	6HX mod.
Magfurat Ø	12,5 mm
Menet Ø	12 mm
Bevonat	DLC
Menetfajta	EG-M
Profilszög	60 fok
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 4×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	sárga
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	32 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
PMMA Akril	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	18 m/min	N
PEEK	alkalmas	18 m/min	N
Cu	alkalmas	18 m/min	N
CuZn	alkalmas	25 m/min	N

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas