

**Garant****GARANT Master Tap Alu gépi menetfúró, DLC, G: G1****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137310 G1
GTIN	4067263830672
Árucikk kategória	111

**Leírás****Kivitel:**

**Nagyteljesítményű menetfúró** kifejezetten **alumínium és színes- és könnyűfém ötvözetekhez** kifejlesztve. A forgácshornyok **dinamikus csavarvonal emelkedése optimális forgácseltávolítást és biztonságos folyamatokat** garantál.

- **HSS-E-PM szerszámanyag – a vágóél nagy stabilitása érdekében.**
- **Ultrasima DLC bevonat a kopásállóság és az élrátét képződés elkerülése érdekében.**
- **Dinamikus emelkedésű forgácshornyok.**
- **Rövid E bekezdő alak.**

**Felhasználás:**

**Hengeres Whitworth csőmenethez** DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhez nem alkalmas).

**Műszaki leírás**

Menetmélység	83,13 mm
Menet Ø	33,25 mm
Forgácshornyok száma	4
Szár négyszög □	20 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Teljes hossz L	160 mm
Menetméret	G1
Vágóélek száma Z	4

Menetemelkedés	2,309 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Magfurat Ø	30,75 mm
Menet / coll	11
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Sorozat	Master Tap
Bevonat	DLC
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Tűrés osztály	ISO 228
Bekezdő alak	E
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5xD zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Szártűrés	h9
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	32 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
PMMA Akрил	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	18 m/min	N

PEEK	alkalmas	18 m/min	N
Cu	alkalmas	18 m/min	N
CuZn	alkalmas	25 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		