

Garant**GARANT Master Tap Alu gépi menetfúró huzalmenet betétekhez, DLC, EG-M: EG-M16****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133555 EG-M16
GTIN	4067263830313
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű menetfúró kifejezetten **alumínium ill. színes- és könnyűfém ötvözetekhez** kifejlesztve. **Extra hosszú forgácshornyok** és nyak hasznos **akár 4xD menetmélységig**.

- **HSS-E-PM szerszámanyag** – a **vágóél nagy stabilitása érdekében**.
- **Ultrasima DLC bevonat** a **kopásállóság és az élrátét képződés elkerülése érdekében**.
- **Extra hosszú forgácstér geometria**.

Felhasználás:

EG befogó menet készítéséhez a metrikus **DIN 8140 ISO** menet szerint **STI huzalos menetbetétekhez** (Screw Thread Insert).

Figyelem:

Feltétlenül **vegye figyelembe a magfurat előfúrási Ø-t** (lásd a táblázatot)!

Műszaki leírás

Teljes hossz L	150 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Menetmélység	64 mm
Vágóélek száma Z	3
Forgácshornyok száma	3
Menetemelkedés	2 mm
Szár Ø D _s	14 mm

Menet Ø	16 mm
Szár négyszög □	11 mm
Tűrési osztály	6HX mod.
Szerszámanyag	HSS E PM
Magfurat Ø	16,5 mm
Bevonat	DLC
Menetfajta	EG-M
Profilszög	60 fok
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 4×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	sárga
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	32 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
PMMA Akрил	feltételesen alkalmas	20 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	18 m/min	N
PEEK	alkalmas	18 m/min	N
Cu	alkalmas	18 m/min	N
CuZn	alkalmas	25 m/min	N

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas