

Garant**GARANT Master Tap SteelHT gépi menetfúró HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, M: M30****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131940 M30
GTIN	4067263829652
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

Nagy teljesítményű menetfúró, kifejezetten **nagy szakítószilárdságú és nehezen forgácsolható acélokhoz történő felhasználáshoz kifejlesztve. Erős terelőél**, a folyamat stabilitása érdekében nagy forgácsolóerő terhelés esetén.

- **HSS-E-PM szerszámanyag - a vágóél maximális stabilitása érdekében.**
- **Optimalizált vágóél lekerekítés.**
- **TiCN bevonat a maximális kopásvédelem érdekében.**

Ajánlás:

Javasoljuk, hogy **TOOLOX és HARDOX anyagok esetén a magfurat \varnothing -t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **nagyobbra fúrja.**

Műszaki leírás

Magfurat \varnothing	26,5 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Szár négyszög \square	18 mm
Menetméret	M30
Menet \varnothing	30 mm
Szerszámanyag	HSS E PM
Vágóélek száma Z	4
Szár $\varnothing D_s$	22 mm
Menetmélység	90 mm

Teljes hossz L	180 mm
Forgácshornyok száma	4
Szabvány	DIN 371
Menetfajta	M
Menetemelkedés	3,5 mm
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas		
TOOLOX 33	alkalmas	15 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas		
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas		

Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas