

Garant**Keményfém betétek axiális beszúráshoz balos, Ø Dmin beszúrási D1/D2:
14/20mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 274057 14/20 |
| GTIN | 4067263036586 |
| Árucikk kategória | 21L |

Leírás**Kivitel:**

Belső hűtéssel és plusz hátlap hűtéssel.

Figyelem:

Rendelési méret = minimális beszúrási Ø.

Nagyobb beszúrási Ø-k módosítások nélkül lehetségesek.

$D_1 = D_{\min}$ belső Ø.

$D_2 = D_{\min}$ külső Ø.

L kivitel nagyobb t_{\max} beszúrási mélységgel.

Műszaki leírás

| | |
|------------------------------|---------------------------------|
| Beszúrási szélesség w | 3 mm |
| Hegy-közép távolság L_3 | 2,5 mm |
| Teljes hossz L | 64 mm |
| Előtolás f | 0,01 - 0,03 mm |
| Szár Ø D_s | 8 mm |
| Max. fogásmélység t_{\max} | 27 mm |
| belső hűtés | igen |
| Termék fajtája | Forgácsoló betét esztergáláshoz |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------------|----------------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 50 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 90 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 70 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 55 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 55 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 50 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 45 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 45 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 25 m/min | S |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 55 m/min | K |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 50 m/min | N |
| Folyamatos | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |