

Garant**HM egyélű fúró Teljes hossz L 1000 mm, TiAlN, Ø: 16-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	124010 16-X
GTIN	4067263329510
Árucikk kategória	10D

Leírás**Kivitel:**

Egyélű, egyenes hornyú mélyfurat fúró max. 1000 mm-es fúrési mélységhez standard kivitelben, valamint akár 6000 mm-ig külön ajánlatkérésre. A fúrófejen lévő univerzális kialakítású palásforma lehetővé teszi a folyamatbiztos munkavégzést anyagok széles körében.

Figyelem:

A mélyfurat fúró folyamatbiztos alkalmazásához előzetes $4 \times D$ vezetőfurat szükséges a 122736 vagy 123885 sz. vezetőfúróval, valamint nagyobb átmérőkhöz 231605 sz. vezetőfúróval, ill. alumíniumhoz a 122606 sz. vezetőfúróval. A $> 50 \times D$ mély furatok esetén a szerszámot $50 \times D$ távolságokban egy kerettel kell megtámasztani. A megadott L/D arány a mindenkor mélyfurat fúróval elérhető minimális fúrásmélységnek felel meg. Forgáshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c > 40$ bar hűtőfolyadék-nyomás javasolt.

Műszaki leírás

Szabvány	Gyári szabvány
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	910 mm
Szár Ø D_s	25 mm
Ø tartomány	16 - 16,99 mm
Vágóélek száma Z	1
Teljes hossz L	1000 mm
Névleges Ø D_c	16 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HM

Szár	DIN 6535 HB
belső hűtés	Igen, min. 40 bar-ral
Vezetőfúró szükséges	igen, vezetőfúró
Semi-Standard	igen

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	P
GG	alkalmas	80 m/min	K
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		