

**Garant****HM egyélű fúró Teljes hossz L 1000 mm, TiAlN, Ø: 17-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	124010 17-X
GTIN	4067263329527
Árucikk kategória	10D

**Leírás****Kivitel:**

Egyélű, egyenes hornyú mélyfurat fúró max. 1000 mm-es fúrési mélységhez standard kivitelben, valamint akár 6000 mm-ig külön ajánlatkérésre. A fúrófejen lévő univerzális kialakítású palásforma lehetővé teszi a folyamatbiztos munkavégzést anyagok széles körében.

**Figyelem:**

A mélyfurat fúró folyamatbiztos alkalmazásához előzetes 4×D vezetőfurat szükséges a 122736 vagy 123885 sz. vezetőfúróval, valamint nagyobb átmérőkhöz 231605 sz. vezetőfúróval, ill. alumíniumhoz a 122606 sz. vezetőfúróval. A > 50×D mély furatok esetén a szerszámot 50×D távolságokban egy kerettel kell megtámasztani. A megadott L/D arány a mindenkor mélyfurat fúróval elérhető minimális fúrasmélységnek felel meg. Forgáshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . > 40 bar hűtőfolyadék-nyomás javasolt.

**Műszaki leírás**

Ø tartomány	17 - 17,99 mm
Vágóélek száma Z	1
Szár Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Teljes hossz L	1000 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	905 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Névleges Ø D <sub>c</sub>	17 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HM

Szár	DIN 6535 HB
belső hűtés	Igen, min. 40 bar-ral
Vezetőfúró szükséges	igen, vezetőfúró
Semi-Standard	igen

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	P
GG	alkalmas	80 m/min	K
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		