

Garant**HM egyélű fúró Teljes hossz L 800 mm, TiAlN, Ø: 10-Xmm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 124008 10-X |
| GTIN | 4067263329244 |
| Árucikk kategória | 10D |

Leírás**Kivitel:**

Egyélű, egyenes hornyú mélyfurat fúró max. 1000 mm-es fúrési mélységhez standard kivitelben, valamint akár 6000 mm-ig külön ajánlatkérésre. A fúrófejen lévő univerzális kialakítású palásforma lehetővé teszi a folyamatbiztos munkavégzést anyagok széles körében.

Figyelem:

A mélyfurat fúró folyamatbiztos alkalmazásához előzetes 4×D vezetőfurat szükséges a 122736 vagy 123885 sz. vezetőfúróval, valamint nagyobb átmérőkhöz 231605 sz. vezetőfúróval, ill. alumíniumhoz a 122606 sz. vezetőfúróval. A > 50×D mély furatok esetén a szerszámot 50×D távolságokban egy kerettel kell megtámasztani. A megadott L/D arány a mindenkor mélyfurat fúróval elérhető minimális fúrasmélységnek felel meg. Forgáshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. > 40 bar hűtőfolyadék-nyomás javasolt.

Műszaki leírás

| Szabvány | Gyári szabvány |
|--|----------------|
| Teljes hossz L | 800 mm |
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 723 mm |
| Szár Ø D _s | 16 mm |
| Ø tartomány | 10 - 10,99 mm |
| Névleges Ø D _c | 10 mm |
| Vágóélek száma Z | 1 |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | Keményfém |

| | |
|----------------------|-----------------------|
| Szár | DIN 6535 HB |
| belső hűtés | Igen, min. 40 bar-ral |
| Vezetőfúró szükséges | igen, vezetőfúró |
| Semi-Standard | igen |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 250 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 200 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 90 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 70 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 50 m/min | P |
| GG | alkalmas | 80 m/min | K |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |