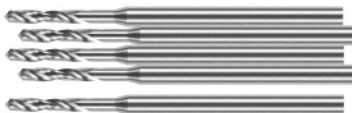


**Garant****Kisméretű csigafúró készlet HSS-E-PM N, bevonat nélkül, Ø DC -0,004: 0,25mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 112305 0,25   |
| GTIN              | 4067263732945 |
| Árucikk kategória | 11A           |

**Leírás****Kivitel:**

Speciális fúrók megerősített szárral, nagy körfutási pontossággal és precíz csúcsköszörüléssel.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Műszaki leírás**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Fúrók száma                                | 5                 |
| Vágóélek száma Z                           | 2                 |
| Szár                                       | Hengeres szár, h8 |
| Forgácshorony hossza $L_c$                 | 2,2 mm            |
| Teljes hossz L                             | 25 mm             |
| Szár Ø $D_s$                               | 1 mm              |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,009 mm/ford.    |
| Névleges Ø D                               | 0,25 mm           |
| Bevonat                                    | bevonat nélkül    |
| Szerszámananyag                            | HSS E PM          |

|                  |            |
|------------------|------------|
| Szabvány         | DIN 1899 A |
| Típus            | N          |
| Tűrés névleges Ø | 0 / -0,004 |
| Csúcsszög        | 118 fok    |
| belső hűtés      | nem        |
| Színes gyűrű     | nincs      |
| Termék fajtája   | Csigafúró  |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | alkalmas              | 70 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 45 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 40 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 40 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 30 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 25 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 10 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 8 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 12 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 8 m/min        | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 5 m/min        | S       |
| GG(G)                         | feltételesen alkalmas | 25 m/min       | K       |
| CuZn                          | alkalmas              | 80 m/min       | N       |
| Uni                           | feltételesen alkalmas |                |         |
| Olaj                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |