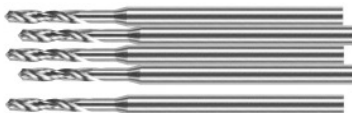


Garant**Kisméretű csigafúró készlet HSS-E-PM N, bevonat nélkül, Ø DC -0,004:
1,40mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 112305 1,40 |
| GTIN | 4067263761273 |
| Árucikk kategória | 11A |

Leírás**Kivitel:**

Speciális fúrók megerősített szárral, nagy körfutási pontossággal és precíz csúcsköszörüléssel.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

| | |
|--|-------------------|
| Fúrók száma | 5 |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Szár | Hengeres szár, h8 |
| Forgácshorony hossza L_c | 11,2 mm |
| Teljes hossz L | 25 mm |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm ² | 0,041 mm/ford. |
| Szár Ø D_s | 1,5 mm |
| Névleges Ø D | 1,4 mm |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámananyag | HSS E PM |

| | |
|------------------|------------|
| Szabvány | DIN 1899 A |
| Típus | N |
| Tűrés névleges Ø | 0 / -0,004 |
| Csúcsszög | 118 fok |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | nincs |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 70 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 45 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 40 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 25 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 10 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 5 m/min | S |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 25 m/min | K |
| CuZn | alkalmas | 80 m/min | N |
| Uni | feltételesen alkalmas | | |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |