

**HOLEX****Fúróbetét csúcskialakítással HSS-E-PM, TiAlN, Ø D: 44mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 232286 44     |
| GTIN              | 4045197593740 |
| Árucikk kategória | 22F           |

**Leírás****Kivitel:**

Cserélhető HSS fejek univerzális használatra. Nincs utánköszörülés.  
Forgácstörővel. Csúcsos kialakítású éllel a nagy stabilitás és önközpontosítás érdekében.  
Max. IT10 pontosságú furatokhoz.

**Figyelem:**

További méretek, kivitelek VHM élekkel és 180°-os élekkel külön ajánlatkérésre szállíthatóak.

**Műszaki leírás**

|   |               |
|---|---------------|
| Ø D   | 44 mm         |
| Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,3 mm/ford,  |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,43 mm/ford, |
| Alapszerszám típushoz                       | 36            |
| Cserék / élek száma                         | 1             |
| Bevonat                                     | TiAlN         |
| Csúcscsőg                                   | 132 fok       |
| Minőség                                     | TiAlN         |
| Szerszámanyag                               | HSS E PM      |

|                  |                           |
|------------------|---------------------------|
| Vágóélek száma Z | 2                         |
| Termék fajtája   | Forgácsoló betét fúráshoz |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | alkalmas     | 200 m/min      | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas     | 200 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | alkalmas     | 120 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 65 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 60 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 55 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 50 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 30 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 30 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 20 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas     | 15 m/min       | S       |
| GG(G)                         | alkalmas     | 60 m/min       | K       |
| CuZn                          | alkalmas     | 140 m/min      | N       |
| Nedvesen maximum              | alkalmas     |                |         |