

**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 10,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122490 10,5   |
| GTIN              | 4067263004707 |
| Árucikk kategória | 12F           |

**Leírás****Kivitel:**

Hatékony furatmegmunkálás kifejezetten **rozsdamentes és saválló acéloknál**. Egyenes fő forgácsolóél **optimalizált vágóél kialakítással** a jobb forgácsolás érdekében. Megnövelt forgácsolás a **kiváló forgácsolás** érdekében. Megnövelt kopásállóság a **továbbfejlesztett keményfém alapanyag** és a **magas hőmérsékletnek ellenálló bevonatnak** köszönhetően.

**Figyelem:**

Forgácsolóhossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122491 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122492 számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

|   |               |
|---|---------------|
| Szabvány                                    | DIN 6537 K    |
| Vágóélek száma Z                            | 2             |
| Forgácsolóhossza $L_c$                      | 55 mm         |
| Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/ford, |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$       | 39,3 mm       |
| Szár Ø $D_s$                                | 12 mm         |
| Névleges Ø $D_c$                            | 10,5 mm       |
| Tűrés névleges Ø                            | m7            |

|                |                  |
|----------------|------------------|
| Teljes hossz L | 102 mm           |
| Sorozat        | Pro Inox         |
| Bevonat        | AlTiN            |
| Szerszámanyag  | VHM              |
| Kivitel        | 4xD              |
| Csúcsszög      | 140 fok          |
| Szár           | DIN 6535 HA, h6  |
| belső hűtés    | igen, 25 bar-ral |
| Színes gyűrű   | kék              |
| Termék fajtája | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 120 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 120 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 110 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 45 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 35 m/min       | S       |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum              | feltételesen alkalmas |                |         |