

HOLEX**HOLEX Pro Inox VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122685 20
GTIN	4067263006091
Árucikk kategória	12F

Leírás**Kivitel:**

Hatékony furatmegmunkálás kifejezetten **rozsdamentes és saválló acéloknál**. Egyenes fő forgácsolóél **optimalizált vágóél kialakítással** a jobb forgácsolás érdekében. Megnövelt forgácsolóél **kiváló forgácsolás** érdekében. Megnövelt kopásállóság a **továbbfejlesztett keményfém alapanyag** és a **magas hőmérsékletnek ellenálló bevonat** köszönhetően.

Figyelem:

Forgácsolóél hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122686 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122687 számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

Névleges Ø D _c	20 mm
Vágóélek száma Z	2
Szabvány	DIN 6537
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	71 mm
Tűrés névleges Ø	m7
Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm ²	0,2 mm/ford,
Teljes hossz L	153 mm
Forgácsolóél hossza L _c	101 mm

Szár Ø D _s	20 mm
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6×D
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		