

**HOLEX****HOLEX Pro Inox VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 9,9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122685 9,9
GTIN	4067263005773
Árucikk kategória	12F

**Leírás****Kivitel:**

Hatékony furatmegmunkálás kifejezetten **rozsdamentes és saválló acéloknál**. Egyenes fő forgácsolóél **optimalizált vágóél kialakítással** a jobb forgácsolás érdekében. Megnövelt forgácsolás a **kiváló forgácsolás** érdekében. Megnövelt kopásállóság a **továbbfejlesztett keményfém alapanyag** és a **magas hőmérsékletnek ellenálló bevonatnak** köszönhetően.

**Figyelem:**

Forgácsolóhossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122686 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122687 számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

Névleges Ø D <sub>c</sub>	9,9 mm
Forgácsolóhossza L <sub>c</sub>	61 mm
Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	m7
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Szabvány	DIN 6537
Vágóélek száma Z	2
Teljes hossz L	103 mm

Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	46,2 mm
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6×D
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		