

HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 3,4mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122686 3,4 |
| GTIN | 4067263008484 |
| Árucikk kategória | 12F |

Leírás**Kivitel:**

Hatékony furatmegmunkálás kifejezetten **rozsdamentes és saválló acéloknál**. Egyenes fő forgácsolóél **optimalizált vágóél kialakítással** a jobb forgácsolás érdekében. Megnövelt forgácsolás **kiváló forgácsolás** érdekében. Megnövelt kopásállóság a **továbbfejlesztett keményfém alapanyag** és a **magas hőmérsékletnek ellenálló bevonat** köszönhetően.

Figyelem:

Forgácsolóhossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Névleges Ø D _c | 3,4 mm |
| Szabvány | DIN 6537 |
| Tűrés névleges Ø | m7 |
| Forgácsolóhossza L _c | 28 mm |
| Teljes hossz L | 66 mm |
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 22,9 mm |
| Szár Ø D _s | 6 mm |
| Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm ² | 0,05 mm/ford, |
| Sorozat | Pro Inox |

| | |
|----------------|---------------------|
| Bevonat | AlTiN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 6xD |
| Csúcsszög | 140 fok |
| Szár | DIN 6535 HB, h6-tal |
| belső hűtés | igen, 25 bar-ral |
| Színes gyűrű | kék |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 120 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 120 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 110 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 45 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 35 m/min | S |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas | | |