

HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 13,5mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122686 13,5 |
| GTIN | 4067263009214 |
| Árucikk kategória | 12F |

Leírás**Kivitel:**

Hatékony furatmegmunkálás kifejezetten **rozsdamentes és saválló acéloknál**. Egyenes fő forgácsolóél **optimalizált vágóél kialakítással** a jobb forgácsolás érdekében. Megnövelt forgácsolóél **kiváló forgácsolás** érdekében. Megnövelt kopásállóság a **továbbfejlesztett keményfém alapanyag** és a **magas hőmérsékletnek ellenálló bevonat** köszönhetően.

Figyelem:

Forgácsolóél hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

| | |
|---|---------------|
| Forgácsolóél hossza L_c | 77 mm |
| Szabvány | DIN 6537 |
| Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm ² | 0,15 mm/ford, |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Tűrés névleges Ø | m7 |
| Szár Ø D_s | 14 mm |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 56,8 mm |
| Névleges Ø D_c | 13,5 mm |
| Teljes hossz L | 124 mm |
| Sorozat | Pro Inox |

| | |
|----------------|---------------------|
| Bevonat | AlTiN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 6xD |
| Csúcsszög | 140 fok |
| Szár | DIN 6535 HB, h6-tal |
| belső hűtés | igen, 25 bar-ral |
| Színes gyűrű | kék |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 120 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 120 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 110 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 45 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 35 m/min | S |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas | | |