

**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 8,7mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122391 8,7    |
| GTIN              | 4067263006862 |
| Árucikk kategória | 12F           |

**Leírás****Kivitel:**

Hatékony furatmegmunkálás kifejezetten **rozsdamentes és saválló acéloknál**. Egyenes fő forgácsolóél **optimalizált vágóél kialakítással** a jobb forgácstörés érdekében. Megnövelt forgácsterek a **kiváló forgácselvezetés** érdekében. Megnövelt kopásállóság a **továbbfejlesztett keményfém alapanyag**nak és a **magas hőmérsékletnek ellenálló bevonatnak** köszönhetően.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

|   |               |
|---|---------------|
| Teljes hossz L                              | 89 mm         |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$       | 34 mm         |
| Névleges Ø $D_c$                            | 8,7 mm        |
| Tűrés névleges Ø                            | m7            |
| Vágóélek száma Z                            | 2             |
| Szár Ø $D_s$                                | 10 mm         |
| Szabvány                                    | DIN 6537 K    |
| Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,11 mm/ford, |
| Forgácshorony hossza $L_c$                  | 47 mm         |
| Sorozat                                     | Pro Inox      |

|                |                 |
|----------------|-----------------|
| Bevonat        | AlTiN           |
| Szerszámanyag  | VHM             |
| Kivitel        | 4xD             |
| Csúcsszög      | 140 fok         |
| Szár           | DIN 6535 HB, h6 |
| belső hűtés    | nem             |
| Színes gyűrű   | kék             |
| Termék fajtája | Csigafúró       |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)         | feltételesen alkalmas | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                 | feltételesen alkalmas | 120 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 75 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 30 m/min       | M       |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum             | feltételesen alkalmas |                |         |