

**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 6,8mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122686 6,8    |
| GTIN              | 4067263008828 |
| Árucikk kategória | 12F           |

**Leírás****Kivitel:**

Hatékony furatmegmunkálás kifejezetten **rozsdamentes és saválló acéloknál**. Egyenes fő forgácsolóél **optimalizált vágóél kialakítással** a jobb forgácstörés érdekében. Megnövelt forgácsterek a **kiváló forgácselvezetés** érdekében. Megnövelt kopásállóság a **továbbfejlesztett keményfém alapanyag**nak és a **magas hőmérsékletnek ellenálló bevonatnak** köszönhetően.

**Figyelem:**

Forgácskorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Szabvány                                   | DIN 6537      |
| Teljes hossz L                             | 91 mm         |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$      | 42,8 mm       |
| Előtolás f INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm/ford, |
| Forgácskorony hossza $L_c$                 | 53 mm         |
| Vágóélek száma Z                           | 2             |
| Szár Ø $D_s$                               | 8 mm          |
| Névleges Ø $D_c$                           | 6,8 mm        |
| Tűrés névleges Ø                           | m7            |
| Sorozat                                    | Pro Inox      |

|                |                     |
|----------------|---------------------|
| Bevonat        | AlTiN               |
| Szerszámanyag  | VHM                 |
| Kivitel        | 6xD                 |
| Csúcsszög      | 140 fok             |
| Szár           | DIN 6535 HB, h6-tal |
| belső hűtés    | igen, 25 bar-ral    |
| Színes gyűrű   | kék                 |
| Termék fajtája | Csigafúró           |

### Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)         | feltételesen alkalmas | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                 | feltételesen alkalmas | 120 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 120 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 110 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 45 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | alkalmas              | 35 m/min       | S       |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum             | feltételesen alkalmas |                |         |